



Сукномойки применяются при механической или химической очистке сеток и сукна бумагоделательной машины. Сукномойки при помощи вакуума отсасывают очистительный носитель (воду, химическое вещество), который впоследствии отводится из БДМ через отсасывающий трубопровод наружу.

Результатом очистки является повышение качества изготавливаемой бумаги при одновременном снижении расхода энергии и в последнюю очередь продление срока службы и долговечности сеток и сукна.

Исполнение

Сукномойки изготавливаются в двух исполнениях:

- сукномойки для очистки сукна
- технологические всасыватели - служат для устранения воздуха из пространства между бумагой и сукном, а тем самым и для более качественного прилегания бумаги на сукно.

Сукномойка изготовлена из нержавеющей стали, облицовка изготовлена из искусственного материала или из керамики. Сукномойка имеет регулируемую отсасывающую щель и регулируемую ширину всасывания при помощи шаберов. Со стороны обслуживания находится глухой фланец с вакуумметром, со стороны привода - фланец для подключения трубопровода к вакуумной системе. Сукномойка посажена в разделённых обоймах и прикреплена к несущей конструкции. Её можно устанавливать по высоте в оптимальное положение с учётом положения сукна. Сукномойки для очистки устанавливаются на сукно или на сетку со стороны бумаги в том месте, где они не соприкасаются с бумагой. У проницаемого сукна (1-й пресс) используется одна сукномойка, с одной, двумя и больше канавками, для тяжёлого сукна (2-й и 3-й пресса) рекомендуется использовать две сукномойки одну за другой, причём расстояние между ними не должно превышать 0,5 метра. Двух и более канавочные сукномойки работают до скорости 400 м/мин. Технологические всасыватели устанавливаются со стороны сукна в том месте, где бумага лежит на сукне.

Конструкция и безопасность машины соответствуют нормам ГОСТ.

Основные части машины

- корпус сукномойки (1)
- облицовка сукномойки (2)
- шаберы (3)
- глухой фланец с вакуумметром (4)
- поворотный фланец со стороны привода (5)
- обоймы для крепления к несущей конструкции

Объем поставки

- оборудование в комплекте согласно спецификации основных частей

Материал

- корпус сукномойки, включая фланец - материал 1.4404
- облицовка сукномойки - полиэтилен, керамика
- шаберы - полиэтилен

Одноканавочные сукномойки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

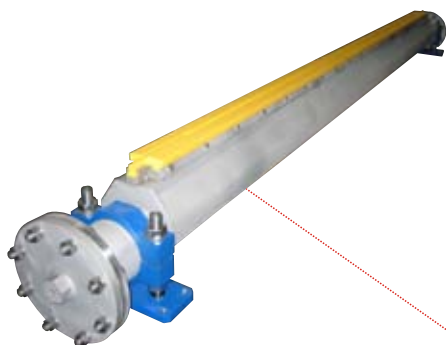
	СУКНО	СЕТКА
Ширина щели	8 - 15 мм	5 мм
Скорость воздуха в щели	8 м/сек	90 м/сек
Скорость воздуха в отсасыв. трубопроводе	15 - 20 м/сек	15 - 20 м/сек
Расход воздуха (у сукна ширина щели составляет 10 мм)	3,3 - 6,6 м ³ /мин/ м щели	1100 - 1600 м ³ /час/ м щели
Вакуум	0,2 - 0,4 бар	0,1 - 0,5 бар

- повышение качества изготавливаемой бумаги
 - снижение расхода энергии
 - удлинение срока службы и долговечности сеток и сукна
- Преимущества**

Одноканавочная сукномойка



Двухканавочная сукномойка



Плоскости поперечных разрезов

- плоскость поперечного разреза простой сукномойки 80 - 100 % открытой поверхности щели
- плоскость поперечного разреза двухканавочной сукномойки 100 - 150 % открытой поверхности щели
- плоскость поперечного разреза отсасывающего трубопровода 70 % открытой поверхности щели

Пример - схема установки устройства в бумагоделательной машине

