

Винтовой пресс отходов сортирования типа OLV



Винтовой пресс отходов сортирования типа OLV

предназначен для установки в линиях по переработке макулатуры, где служит для обезвоживания отходов сортирования гидроразбивателей (горизонтальных или вертикальных), и / или периодических сепараторов примесей типа PSN, обезвоживающих барабанов типа OBN и обезвоживающих транспортеров типа ODV. Компактная и прочная конструкция позволяет создавать высокое давление, что приводит к максимальному удалению воды из отходов и их прессованию до минимального объема. Включение пресса в технологическую линию по переработке макулатуры снижает количество отходов, затраты на складирование отходов и повышает экологичность линии.

Предпосылкой для высокой эффективности эксплуатации пресса OLV является поступление отходов на вход пресса в предварительно обезвоженном состоянии (напр. из барабана типа OBN или из вибросортировки типа VP). Этим значительно улучшается производительность и рабочие условия пресса OLV.

Исполнение

Пресс - это компактная установка с прочной конструкцией, с двухходовым, горизонтально расположенным шнеком и сегментной сеточной оболочкой. Рабочая масса (отходы с высоким содержанием воды) поступает в загрузочную воронку и перемещается шнеком на гидравлически управляемую задвижку. На первом этапе удаляется под воздействием гравитационной силы и турбулентности, вызванной поступательным движением шнека. Далее рабочая масса попадает в зону прессования, где она прессуется по направлению к задвижке. Автоматически управляемая задвижка реагирует на возрастающее (понижающееся) давление в гидравлике и увеличивает (или уменьшает) своё выходное сечение. Таким образом, сохраняется постоянная компактность (и сухость) выходящих отходов сортирования. Спрессованные отходы подаются в контейнеры. В течение всего процесса отработанная вода проходит через сетку и через сборный желоб отводится в ёмкость для отработанной воды, а потом используется для последующей переработки (или возвращается снова в оборот в качестве производственной воды гидроразбивателя).

Конструкция и безопасность машины соответствуют нормам ЕС.

Основные части машины

- ♦ горизонтальный пресс с двухходовым шнеком (1)
- ♦ воронка (загрузочное отверстие) (2)
- ♦ сегментные сетки (3) с защитными планками по периметру
- ♦ гидравлически управляемая задвижка (4)
- ♦ сборный желоб (5)
- ♦ электродвигатель с редуктором (6)

Материал

Детали пресса, соприкасающиеся с бумажной массой изготовлены из нержавеющей стали или из оцинкованной конструкционной стали. Редуктор, винт и сетки изготовлены из конструкционной стали, окрашенной защитным лакокрасочным покрытием. Все соединительные части изготовлены из нержавеющей стали или оцинкованы.

Преимущества

- ♦ простая конструкция
- ♦ возможность дальнейшей переработки спрессованных отходов
- ♦ минимизация количества воды в отходах (уменьшение расходов на перевозку и складирование)
- ♦ компактная конструкция, простая манипуляция
- ♦ несложная замена сетки
- ♦ возможность извлечения шнека из рабочего пространства без демонтажа привода и подшипников
- ♦ открытый выход материала без риска забивания
- ♦ экологичность производства
- ♦ низкий расход энергии

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина машины	мм	5 744
Ширина машины (Z)	мм	1 540
Высота машины (Y)	мм	1 874
Масса машины	кг	6 880
Производительность **)	т/ч	~1,6
Максимальная достигаемая сухость	%	35-65 (± 5)
Концентрация на входе *)	%	10-18
Мощность электродвигателя	кВт	15

*) оптимальная концентрация на входе – более 10 %, объем волокна в отходах – до 30 %

**) производительность при оптимальных условиях – 1,5 - 1,7 т/сут абсолютно сухих обезвоженных отходов

