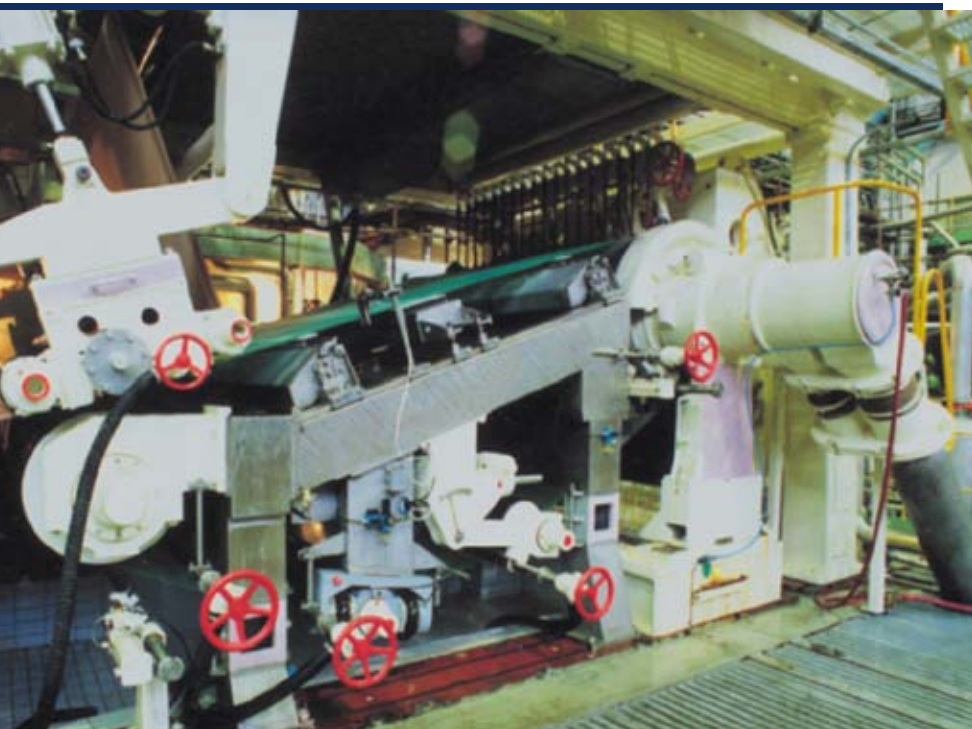


натяжка сеток в сеточной части бумагоделательной машины

engineering - progressive engineering



- простое обслуживание
- надёжная и безопасная эксплуатация

Преимущества

Величина натяжки сетки является одной из основных предпосылок качественной эксплуатации сеточной части БДМ. В результате недостаточной натяжки сетки начинает проскальзывать ведущий вал и, как следствие, происходит больший износ как сетки, так и ведущего вала, например, отсасывающего гауч-вала.

Для эксплуатации сетки, которая в процессе использования удлиняется, необходимо, чтобы сеточная часть имела возможность компенсировать удлинение сетки. Для этой цели мы поставляем устройство для натяжки сетки в двух модификациях.

Исполнение

Устройство для натяжки сетки изготавливается и поставляется как в горизонтальном, так и в вертикальном исполнении. Собственно натяжка состоит из четырёх консолей, которые закрепляются к несущим балкам или к фундаментным шинам. Консоли решены как сварные конструктивные детали. На двух консолях находятся поворотные рычаги, к которым прикрепляется ведущий валик, шабер и спрысковая труба. На остальных двух консолях находятся поворотные червячные редукторы, которые соединены с рычагами ходовым винтом. Редукторы соединены между собой ведущим валом. На стороне привода к редуктору подсоединен пневматический двигатель типа DÜSTERLOH.

Управление натяжкой

- ручное - при помощи пневматического распределителя
- электрическое - при помощи кнопок

Конструкция и безопасность машины соответствуют нормам ГОСТ.

Основные части машины

- консоли (1)
- червячные редукторы с пневматическим двигателем (2)
- рычаги (3)
- соединительный вал

Принадлежности

- пневматический распределитель / электрические кнопки

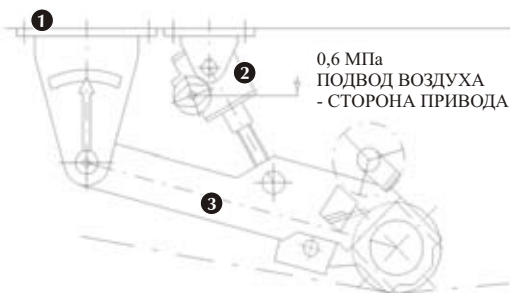
Объем поставки

- оборудование в комплекте согласно спецификации основных частей
- принадлежности по желанию заказчика

Материал

Устройство для натяжки сеток изготовлено из нержавеющей стали марки 1.4404 или 1.4435 в двух стандартных размерах:

- для ширины машины до 3 100 мм
- для ширины машины до 5 250 мм



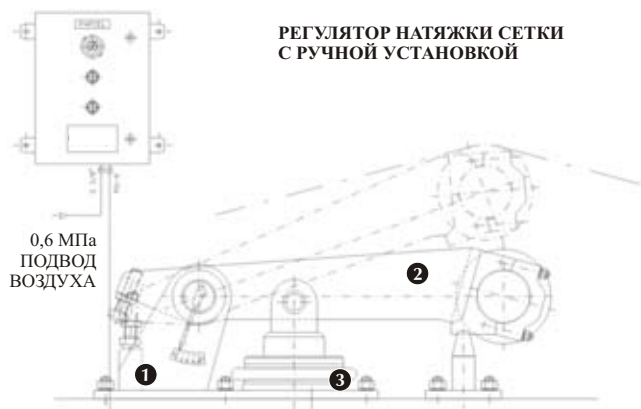
НАТЯЖКА СЕТКИ - ВЕРХНЯЯ

Регуляторы натяжки сетки - имеют чрезвычайное значение главным образом в первые дни эксплуатации сетки после её установки, когда происходит её растяжение и постепенная стабилизация длины. В этой фазе регулятор управляет и следит за оптимальным натяжением, рекомендованным изготовителем сеток.

Исполнение

Регулятор натяжки сетки состоит из двух консолей, которые прикреплены к фундаментным шинам. Консоли представлены сварной конструкцией. В консолях находятся поворотные посаженные рычаги, к которым прикреплены ведущий валик, шабер и спрысковая труба.

Цапфы, которые соединяют консоли с рычагами, соединены между собой соединительной трубой. Их задачей является обеспечение параллельности движения обоих рычагов. Само движение осуществляется при помощи воздушных сильфоновых валиков разных размеров.



Основные части машины

- консоли (1)
- рычаги (2)
- соединительная труба
- воздушные сильфоны (3)

Принадлежности

- шкаф с коммутационной аппаратурой управления/автомат
- распределение воздуха с пропорциональным клапаном в случае подключения к автомату

Объем поставки

- оборудование в комплекте согласно спецификации
- принадлежности по желанию заказчика

Материал

Регуляторы натяжки сетки изготовлены из нержавеющей стали марки 1.4404 или 1.4435 в двух размерах:

- для ширины машины до 3100 мм с воздушным сильфоновым валиком и с одним сильфоном
- для ширины машины до 5250 мм с воздушным сильфоновым валиком и с двумя сильфонами

Возможности управления регулятором натяжки

- с ручной установкой подвода воздуха с соответствующим давлением в воздушные сильфоновые валики при помощи регулировочного клапана (вентиля) и таблицы, расположенной на поставленном шкафу с коммутационной аппаратурой управления согласно показателям на шкале, где изображено положение рычагов
- со встроенным датчиком нагрузки для подключения к автомату в системе управления бумагоделательной машиной и с поставкой распределения воздуха с пропорциональным клапаном (вентилем)
- с датчиком положений рычагов, датчиком нагрузки и программируемым автоматом. Автомат, посредством датчика положения рычагов и обратной связи от датчика нагрузки через пропорциональный клапан, управляет подачей воздуха в воздушные сильфоновые валики в соответствии с заданными параметрами

- увеличение срока службы (долговечности) сетки

Преимущества



Пример - схема установки оборудования в бумагоделательной машине