



Заправочный и кромочный срыски служат для **обрезки кромок бумажного полотна в сеточной части и для образования заправочного клина бумаги для прессовой и сушильной части БДМ**. Одновременно срыски служат для быстрой отсечки бумажного полотна в случае обрыва. Оборудование в стандартном исполнении состоит из одного заправочного (обрывочного) срыска и из двух кромочных срысков.

Заправочный (обрывочный) срыск управляется при помощи электродвигателя и электромагнитной муфты с возможностью ручного управления при помощи маховичка. Оборудование позволяет производить заправку бумажной массы из сеточной части в прессовую часть и отсекает бумажное полотно в случае обрыва. Ширина заправочной полоски устанавливается при помощи индуктивных датчиков с учётом производственных нужд.

Кромочные срыски обрезают кромки бумажной массы в соответствии с установленным размером и регулируются вручную в определённом диапазоне.

Исполнение

Основной частью заправочного и кромочного срыска являются линейные шины с телёжкой. Заправочный (обрывочный) срыск закреплён на телёжке. Телёжка перемещается по шинам на несущем элементе и приводится в движение при помощи зубчатого ремня электродвигателем с червячным редуктором через электромагнитную муфту, которая, в случае необходимости, позволяет его отключать. Заправочным срыском можно также управлять при помощи ручного колеса. Скорость подачи можно менять при помощи частотного преобразователя в зависимости от рабочей скорости бумагоделательной машины. Передвижение заправочного срыска контролируется четырьмя концевыми индуктивными датчиками. Два из них настроены на ширину заправочной полоски, а остальные два - на установку крайних положений. Электроуправление заправочного и кромочного срыска осуществляется с учётом пожеланий или требований заказчика.

Собственно заправочный и кромочный срыск оснащен сменными форсунками с игольчатой струей, их удаленность от сетки определяется видом бумажной массы. Оборудование закреплено в стойках на главных несущих элементах сеточной части.

Основные части машины

- линейная шина - балка с ременным шкивом и зубчатым ремнем (1)
- червячный редуктор (2)
- электромагнитная муфта
- кромочный срыск (3)
- заправочный срыск с передвижной телёжкой (4)
- распределение воды к кромочным срыскам
- ручной привод (5)
- индуктивные датчики
- кожух (6)
- стойки с креплением к сеточной части (7)

Принадлежности

- автоматика для подключения электродвигателя заправочного срыска

Объем поставки

- машина в комплекте согласно спецификации основных частей
- принадлежности по желанию заказчика

Материал

- несущая конструкция и кожух - сталь 1.4301 или 1.4404
- линейная шина - сплав Al, сталь 1.4301

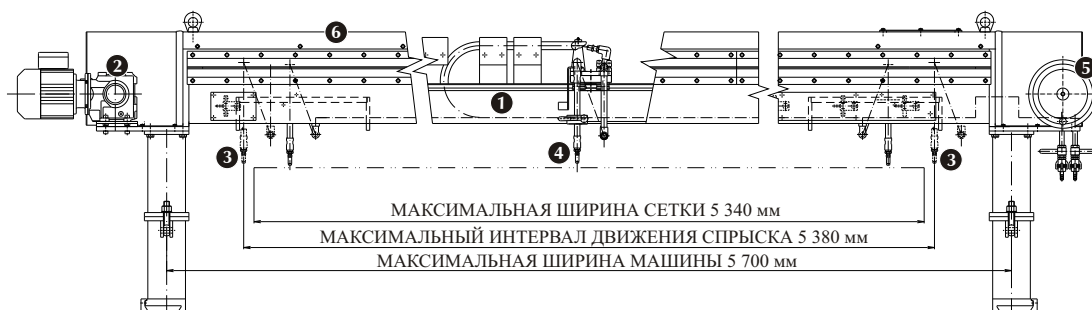
Конструкция и безопасность машины соответствуют нормам ГОСТ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Ширина бумаги	до 5000 мм
Скорость передвижения заправочного спрыска	устанавливается при помощи частотного преобразователя (по требованиям заказчика)
Электродвигатель	0,37 кВт; 380 В; 89 об/мин стойкость к мокрой среде
Электромагнитная муфта	24 В; 1,24 А воздушный зазор между дисками 0,3 мм
Установка заправочной полоски	миним. 80 мм; максим. 500 мм
Установка кромочных спрысков	миним. 0 мм; максим. 270 мм

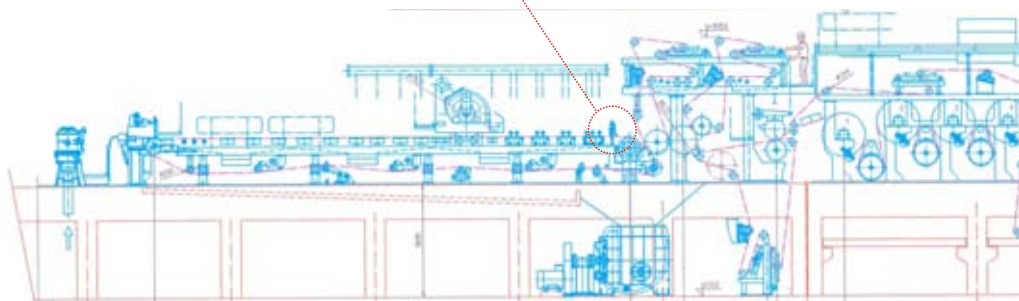
- простота обслуживания
 - упрощенная установка
- Преимущества**

Подвод: чистая производственная вода 0,6 МПа - 2х
 расход - кромочный спрыск 2,4 л/мин
 - заправочный спрыск 1,2 л/мин



СТОРОНА ПРИВОДА

СТОРОНА ОБСЛУЖИВАНИЯ



Пример - схема установки оборудования в бумагоделательной машине