

Канатиковая заправка служит для автоматической заправки бумажной ленты (полотна) при помощи заправочных канатиков из прессовой части через сушильную часть в накат бумагоделательной машины.

Исполнение

Канатиковая заправка представляет собой комплект роликов, натяжку канатиков и, при необходимости, привод канатиков. В качестве другого вида оборудования можно использовать в местах сдачи вспомогательные спуски и воздушные трубы с форсунками. Для процесса заправки преимущественно применяется двухканатиковая система, но для бумаги с большой граматурой можно использовать и трёхканатиковую систему заправки.

Блок-ролики

Размеры блок-роликов (диаметр, ширина, глубина канавки) зависят от скорости машины и граматуры заправляемой бумаги. Ролики прикрепляются к машине при помощи системы различных стоек, держателей, и могут быть оснащены специальным шарниром, позволяющим лучшее поворачивание в направлении пути заправочного канатика. В целях упрощения различения путей отдельных заправочных канатиков (внутренних, средних и внешних) в контуре ролики покрашены разноцветной краской. Для мокрой среды (клеильные пресса и т.д.) желательнее использовать нержавеющее исполнение.

Конструкция и безопасность машины соответствуют нормам ГОСТ.

- эксплуатационная надёжность
- простое обслуживание и минимальный техуход

Преимущества

Основные части машины

- пневматическая натяжка заправочных канатиков
- набор роликов с держателями

Принадлежности

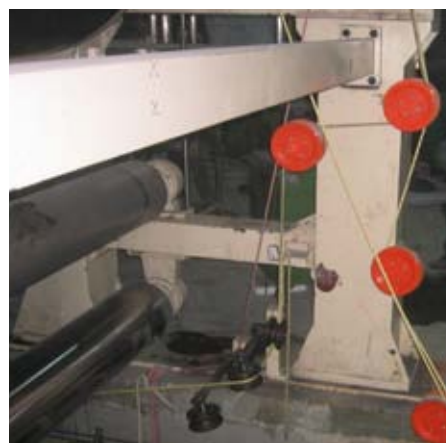
- привод заправочных канатиков

Объем поставки

- машина в комплекте согласно спецификации основ. частей
- принадлежности по желанию заказчика

Материал

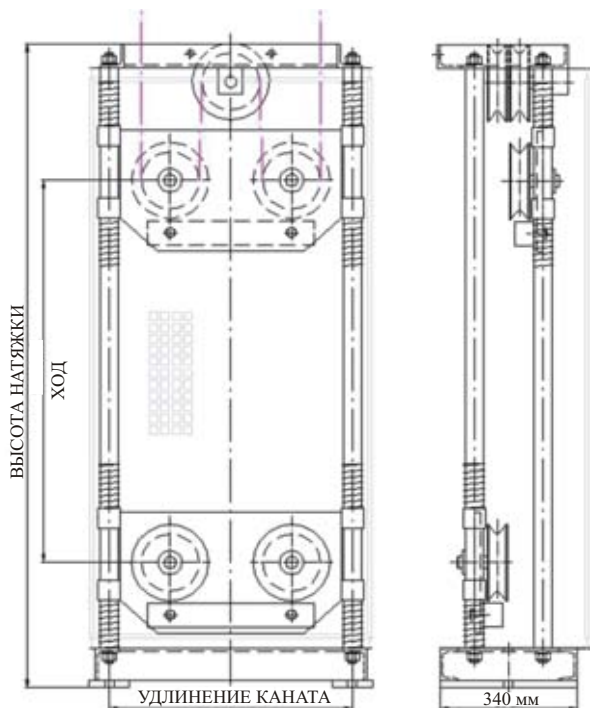
- стандартно - конструкционная сталь St 52 (по желанию заказчика - из материала марки 1.4301)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ - ВЕРТИКАЛЬНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ НАТЯЖКА

ХОД	ВЫСОТА НАТЯЖКИ	УДЛИНЕНИЕ КАНАТА	ШАГ	ИСПОЛНЕНИЕ
0,60 м	1,25 м	1,20 м	0,60 м	024
0,75 м	1,42 м	1,50 м	0,55 м	016
0,95 м	1,60 м	1,90 м	0,55 м	032
1,10 м	1,75 м	2,20 м	0,55 м	035
1,25 м	1,90 м	2,50 м	0,60 м	015

ВЕРТИКАЛЬНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ НАТЯЖКА



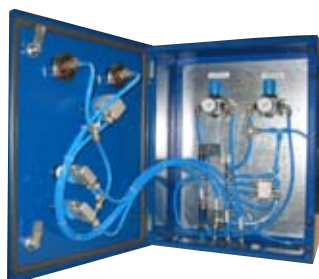
НАТЯЖКА КАНАТОВ

Натяжка канатов позволяет натягивать заправочные канатики каждый в отдельности. Размеры натяжки зависят от общей длины канатика заправочного контура. Натяжные устройства оснащены защитными кожухами.

Виды натяжки канатиков

Вертикальная механическая натяжка

- при помощи груза. Конструкция натяжки обеспечивает возможность протягивать заправочные канатики вдвое дальше, чем имеет ход самой натяжки ($L_{\text{длина}} = 2 \times \text{ХОД}$).



Шкаф управления

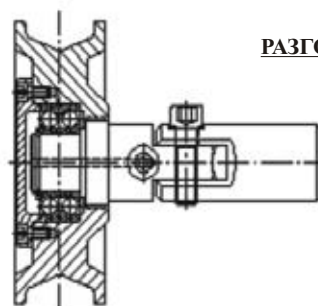
ТИПЫ БЛОК-РОЛИКОВ

Разгонные ролики

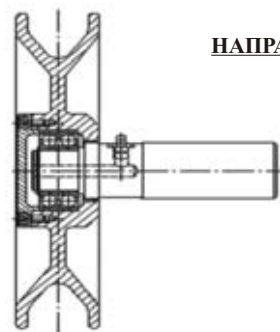
Разгонные ролики служат для образования канатиковых заправочных клиньев (меньшая глубина канавки) в местах передачи. Разгонные ролики изготавливаются в трёх основных размерах с диаметром 150, 180 и 210 мм.

Ведущие (направляющие) ролики

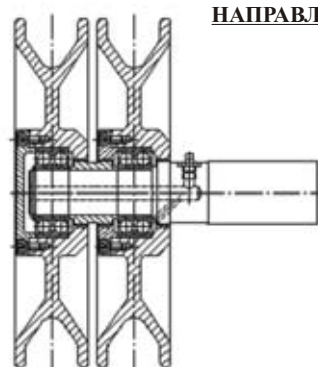
Ведущие направляющие ролики служат для направления заправочных канатиков (большая глубина канавок). Ведущие направляющие валики изготавливаются в трёх основных размерах с диаметром 190, 280 и 330 мм, как в простой, так и в двоенной компоновке. В целях предотвращения выскальзывания канатиков на определённых местах можно использовать упоры.



РАЗГОННЫЕ РОЛИКИ С ШАРНИРОМ



НАПРАВЛЯЮЩИЙ РОЛИК ПРОСТОЙ



НАПРАВЛЯЮЩИЙ РОЛИК СДВОЕННЫЙ

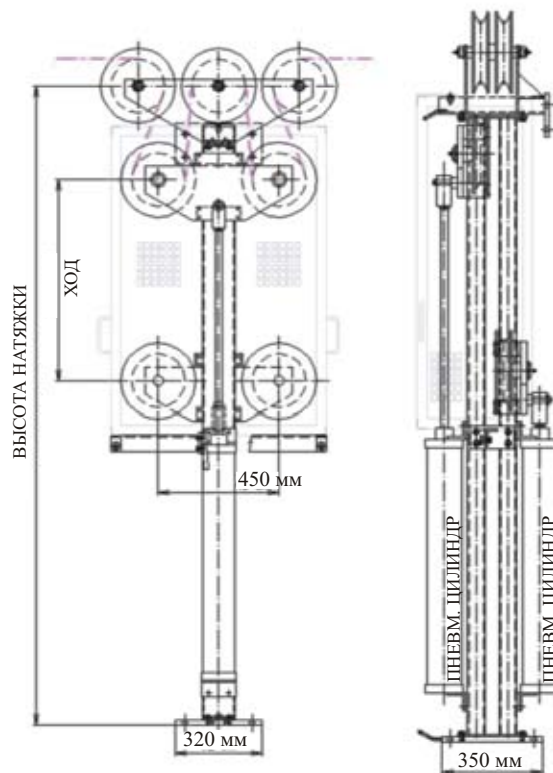
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ - ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАТЯЖКА

ХОД	ВЫСОТА НАТЯЖКИ	УДЛИНЕНИЕ КАНАТА	ИСПОЛНЕНИЕ
0,50 м	1,88 м	2,00 м	034
0,75 м	2,38 м	3,00 м	040
0,90 м	2,68 м	3,60 м	038

Вертикальная пневматическая натяжка

вертикальная пневматическая натяжка выполняется при помощи пневматических цилиндров, управляемых из пневмопанели. Конструкция вертикальной пневматической натяжки обеспечивает возможность протягивания заправочных канатиков на четырёхкратную длину хода пневматических цилиндров ($L_{\text{длина}} = 4 \times \text{ХОД}$). Максимальную вытяжку кантиков (тормозное расстояние блок-ролик до крайнего положения) сигнализируют магнитные датчики положения.

Преимуществами устройства является плавная и простая установка необходимой силы тяги в заправочных канатиках (макс. 800 Н) и возможность ослабления тяги после заправки бумаги, что имеет благоприятное влияние на срок службы и долговечность канатиков. После подключения электропанели к датчику, который сигнализирует обрыв бумаги, это устройство становится полностью автоматическим.

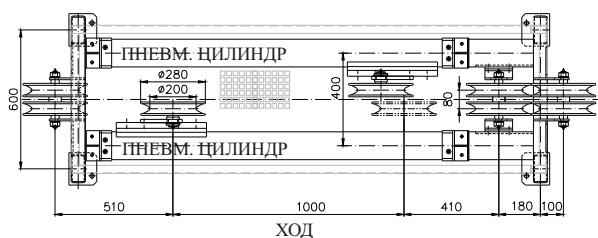
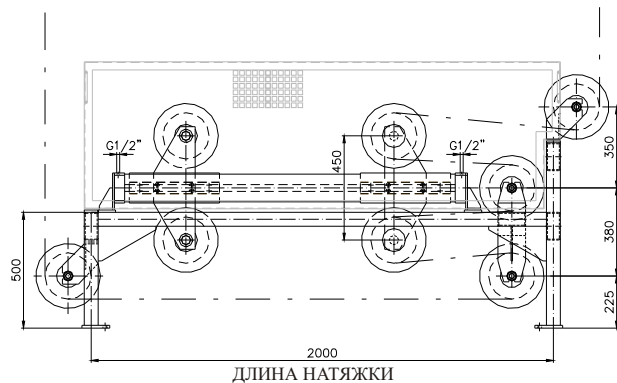
**ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАТЯЖКА**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
- ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАТЯЖКА**

ХОД	ВЫСОТА НАТЯЖКИ	УДЛИНЕНИЕ КАНАТА	ИСПОЛНЕНИЕ
1,00 м	2,00 м	4,00 м	041

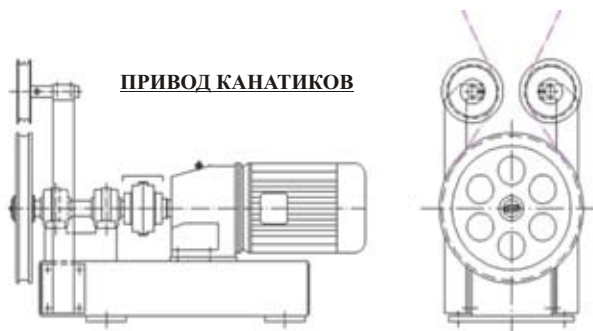
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАТЯЖКА

- техническое описание - см. вертикальную пневматическую натяжку



Привод канатиков

Привод канатиков применяется в том случае, когда заправочные канатики не проходят через сушильные цилиндры или если их опоясывание недостаточное для несения канатиков и могло бы происходить проскальзывание (пробуксовывание) цилиндров. Обороты электродвигателя управляются при помощи частотного преобразователя и выводятся из оборотов самого близлежащего подходящего ролика. Привод оснащен защитным кожухом.



ПРИВОД КАНАТИКОВ

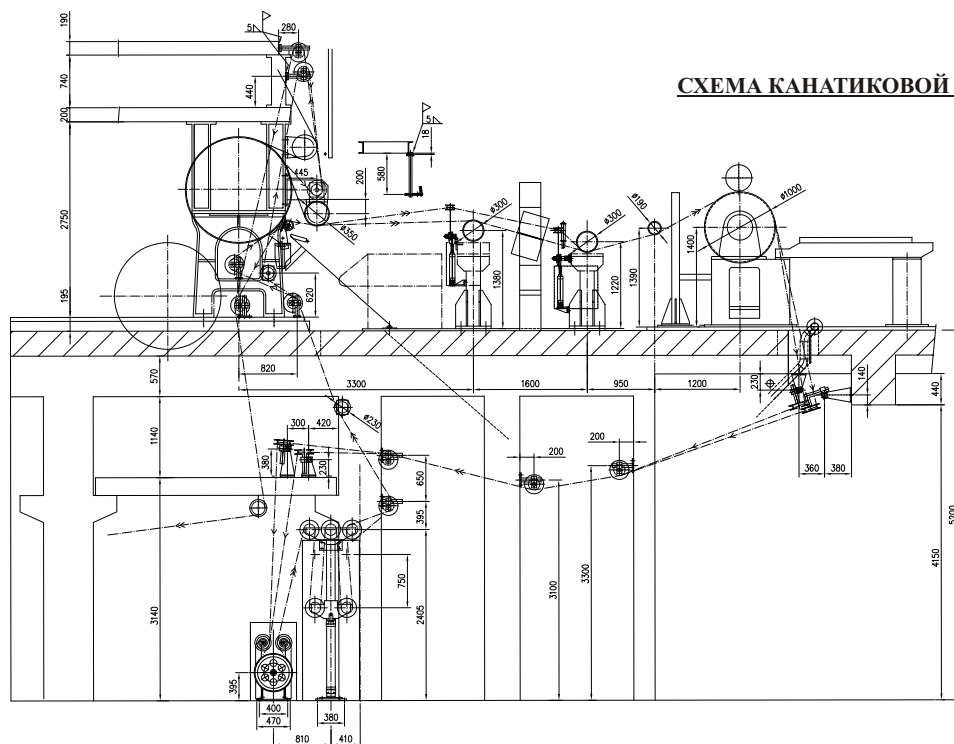


СХЕМА КАНАТИКОВОЙ ЗАПРАВКИ