

натяжка сеток и сукна в прессовой и сушильной части БДМ типа EDS, PDS

engineering - progressive engineering



Устройство служит для **натяжки сукна в прессовой части и сушильной сетки в сушильной части бумагоделательной машины**. Исходя из способа переработки выведение натяжного усилия делится на пневматическую и электрическую натяжку.

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ТИПА EDS

Исполнение

Устройство состоит из ходового винта с боковинами, посадки и коробки передач на стороне привода и такими же самыми деталями со стороны обслуживания. Обе стороны соединены друг с другом валом между редукторами. Со стороны обслуживания редуктор имеет маховичок. При помощи маховичка и специального ключа можно выравнять ось посадки так, чтобы эта ось находилась перпендикулярно к оси БДМ. К редуктору со стороны привода закреплён электродвигатель, который приводит в движение оба винта одновременно. Путём перемещения ведущего валика, который смонтирован в посадке натяжного устройства можно натягивать или ослаблять сукно (сетку).

Контрольные приборы

Основное исполнение натяжного устройства выполнено без датчика силы натяжения сетки (сукна). Устройство можно дополнить датчиком и автоматическим регулированием силы натяжения. В этом случае устройство оснащается тензометрическими съёмными втулками под одним из ведущих валов натягиваемой сетки (сукна) и соответствующей системой регулирования.

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ТИПА PDS

Исполнение

Устройство для натяжки состоит из двух балок (сторона обслуживания и сторона привода) с направляющими и зубчатыми рейками. По направляющим передвигается тележка с подшипниковым корпусом. В целях обеспечения параллельного движения со стороны обслуживания и со стороны привода тележки соединены соединительной штангой с шестернями, которые зацепляются в зубчатые рейки на несущих балках. Для осуществления подачи тележек была использована пара пневматических цилиндров.

Путём передвижения ведущего валика, который вмонтирован в посадке натяжного устройства, натягивается или ослабляется сукно. Требуемая величина натяжки прямо пропорциональна давлению воздуха в пневматических цилиндрах, т.е. нет необходимости применять ни тензометрические датчики, ни какие-либо другие управляющие приборы. Давление воздуха можно регулировать редукционным клапаном в пневматическом контуре устройства для натяжки.

Основные части машины

Тип EDS:

- корпус натяжки (1)
- соединительный вал (2)
- привод натяжки (3)
- корпуса подшипников (4)

Тип PDS:

- несущая балка с суппортом (1)
- пневматический цилиндр (2)
- корпуса подшипников (3)
- пневматический контур

Принадлежности

- тензометрические втулки с усилителем входного сигнала

Объем поставки

- машина в комплекте согласно спецификации основ. частей
- принадлежности по желанию заказчика

Материал

- для сушильной части - конструкционная сталь St 52, для прессовой части - стандартно конструкционная сталь St 52, по желанию заказчика - сталь марки 1.4301

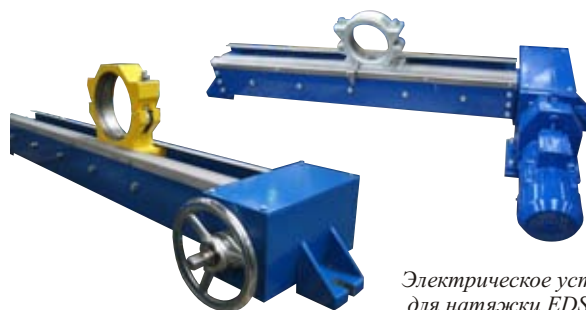
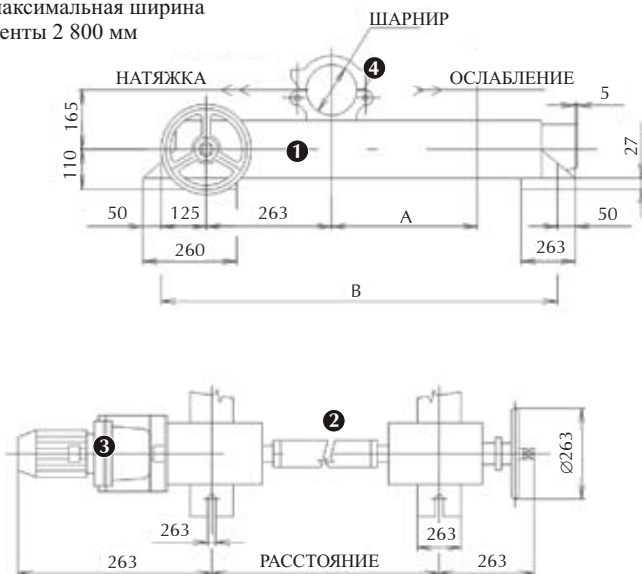
Конструкция и безопасность машины соответствуют нормам ГОСТ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Сила натяжения сетки или сукна	0 - 5 кН/м
Рекомендуемые величины силы натяжения - сетка	3,0 кН/м
Рекомендуемые величины силы натяжения - сукно	4,0 кН/м
Макс. ширина натягив. ленты	2800 мм, максимальный ход - 1500 мм
Макс. ширина натягив. ленты	4600 мм, максимальный ход - 1500 мм

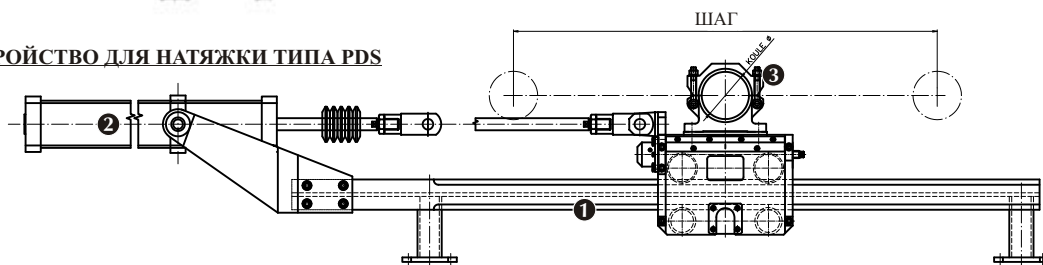
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАТЯЖКИ ТИПА EDS

НАТЯЖКА СЕТКИ (СУКНА)
С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
максимальная ширина
ленты 2 800 мм



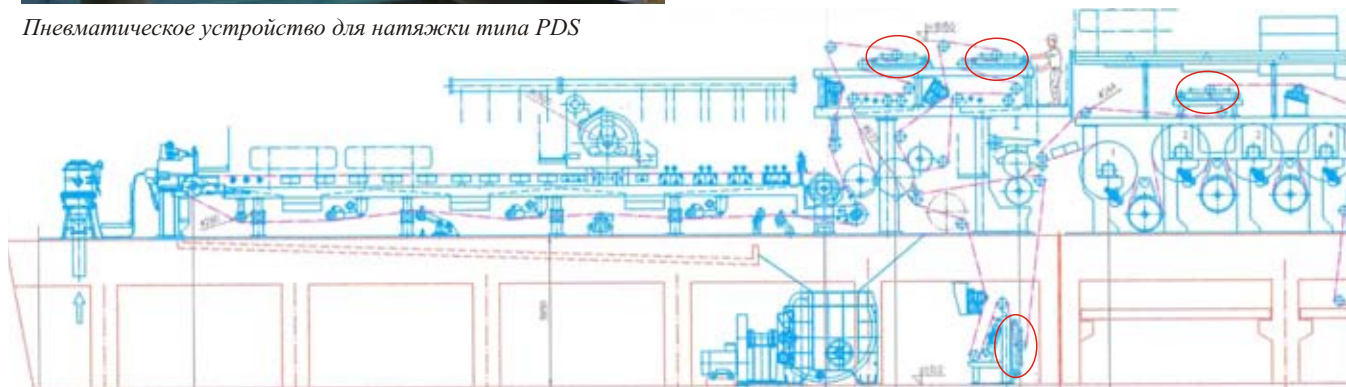
Электрическое устройство для натяжки EDS

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАТЯЖКИ ТИПА PDS



Пневматическое устройство для натяжки типа PDS

- простота
 - эксплуатационная надёжность
- Преимущества**



Пример - схема установки устройства для натяжки в бумагоделательной машине