

ТРАНСПОРТНЫЕ СИСТЕМЫ

Транспортеры предназначены для доставки кип макулатуры, целлюлозы или упаковок с химическими реактивами к гидроразбивателям; для транспортирования отходов сортирования; для подачи сухого брака к гидроразбивателям или для перевозки рулонов и манипуляции с ними.

Материал выкладывается на загрузочную часть транспортера или системы транспортеров. В зависимости от способа загрузки транспортеры делятся на заглубленные или надземные. В зависимости от вида транспортируемого материала транспортеры по своей конструкции делятся на **роликовые** (с лентой, без ленты), **цепные** (с лентой, без ленты) и **цепные со стальными пластинами**. При наклонной транспортировке на ленте можно расположить специальные накладки, предотвращающие соскальзывание материала с транспортера. Эти накладки могут быть изготовлены из металла (форма "U", "L") или из резины (вулканизированные). Транспортные системы могут состоять из одного транспортера или представлять собой целую транспортную магистраль. Транспортное оборудование предлагается с учетом способа эксплуатации технологической линии, ее производительности и вида транспортируемого материала; а также в соответствии с иными требованиями заказчика, для каждой целлюлозно-бумажной фабрики индивидуально.

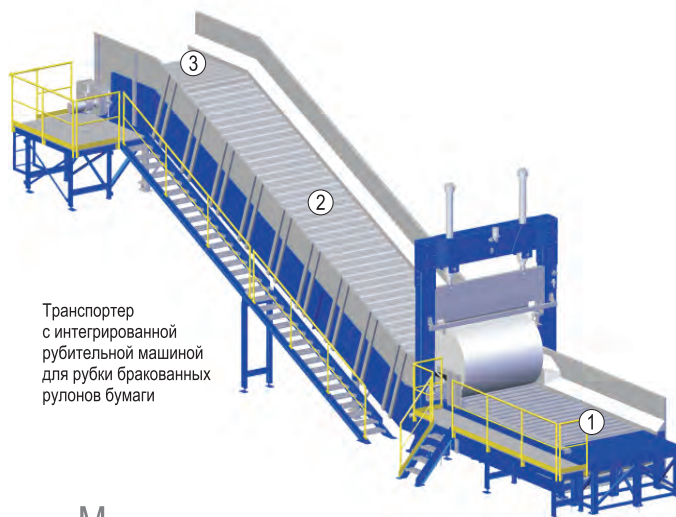
Кроме вышеуказанных систем, нами поставляются также грузовые лифты, устройство для опрокидывания кип, оборудование для автоматической резки и удаления проволоки с кип, транспортеры для химических реактивов.

Основные части машины

С учетом выбранной комплектации транспортер состоит из следующих основных частей:

- ♦ приемная часть (1)
- ♦ выносная часть (2)
- ♦ высыпная часть с приводом (3)

Эти части могут отличаться друг от друга по форме и исполнению. Приемная часть может состоять из приемного транспортера, тип которого определяется конкретными условиями эксплуатации (ленточный, со стальными пластинами, ленточно-цепной, роликовый и др.); грузового лифта; манипуляционных площадок; опрокидывателей; подготовительного складского хозяйства и т.д.



Транспортер с интегрированной рубильной машиной для рубки бракованных рулонов бумаги

Материал

Исполнение транспортеров по материалу выбирается с учетом требований заказчика, а также технологических условий производства бумаги (например, чистота окружающей среды), с учетом места расположения данного транспортного оборудования и вида технологической линии.

Основные принадлежности

- ♦ ручная смазка цепей
- ♦ предохранительные элементы (аварийный СТОП, канатиковое отключение, световой маяк со звуковой сигнализацией)
- ♦ электрическая часть, оснащение электродвигателей без подключения к клеммнику

Дополнительное оборудование для транспортных систем

- ♦ рубильная машина бракованных рулонов бумаги с подъемным устройством и арретированием
- ♦ опрокидывающийся стол
- ♦ мостовые площадки
- ♦ спуски
- ♦ пневматическое устройство для ручной резки проволоки с ходовой частью для пневматических ножниц
- ♦ частотный преобразователь, система управления, пульта управления
- ♦ оборудование для взвешивания (статическое, взвешивание в движении)
- ♦ детектор металла, устройство для считывания штрих-кода

Преимущества

- ♦ полная автоматизация - снижение эксплуатационных расходов
- ♦ снижение опасности травмирования
- ♦ ускорение процесса транспортировки

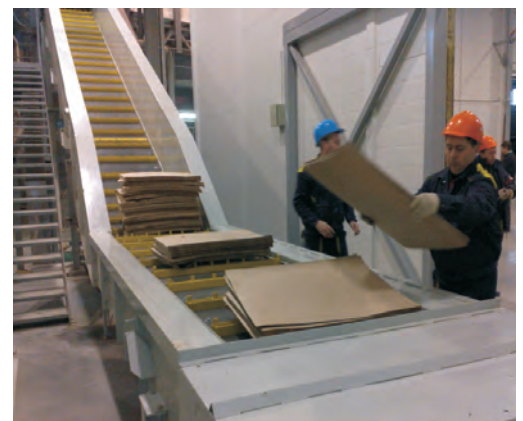
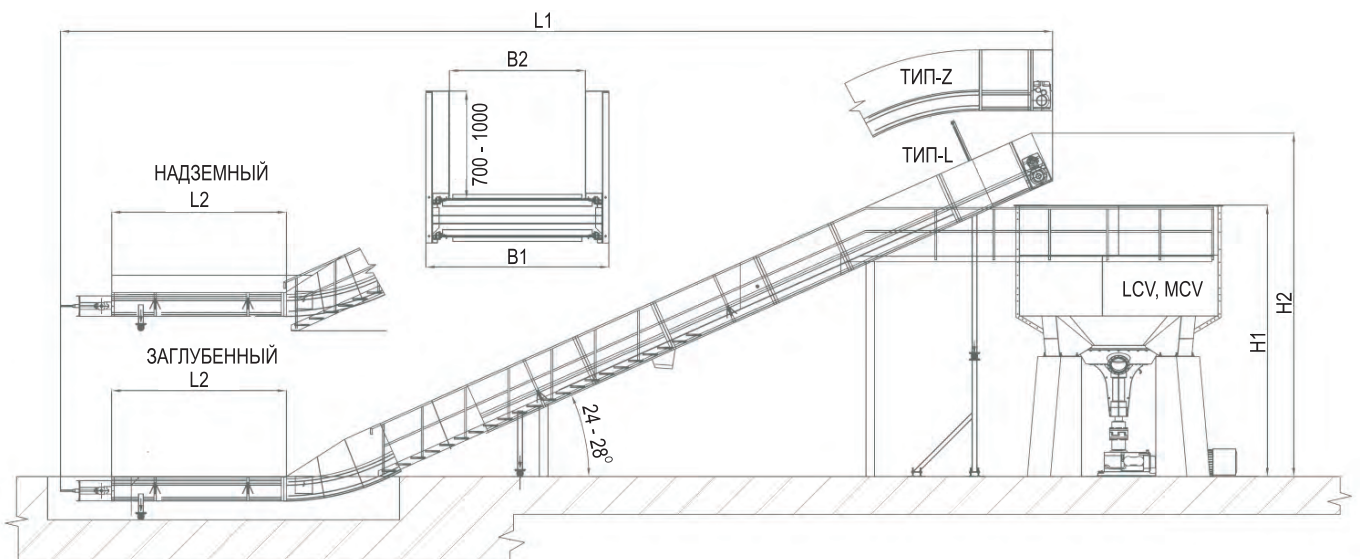
Конструкция и безопасность машины соответствуют стандартам ЕС.



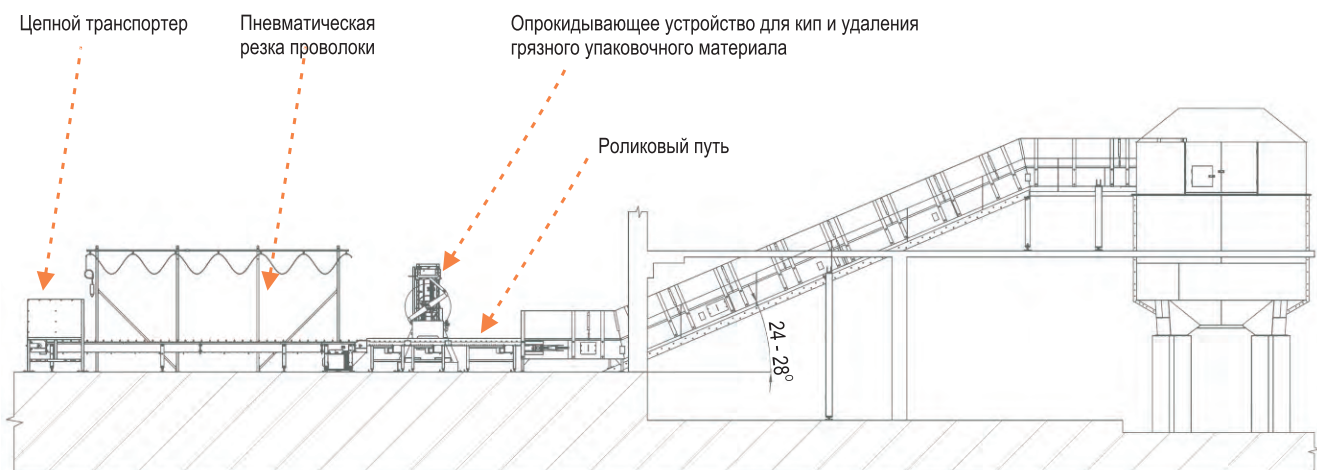
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип гидроразбивателя		~L1 / тип L (мм)	~L1 / тип Z (мм)	~L2 (мм)	H1 (мм)	H2 (мм)	B1 (мм)	B2 (мм)	Макс. грузоподъемность (кг/м ²)	Мощность двигателя (кВт)
Н А Д З Е М Н Ы Й	LCV-14	16 780	18 780	2 000 - 8 000	4 450	6 080	1 300, 1 500, 1 800	1 000, 1 200, 1 500	400 - 500	3 - 11
	MCV-14	18 200	20 200		5 150	6 700				
	LCV-20	18 500	20 500		5 100	6 850				
	MCV-20	19 400	21 400		5 580	7 250				4 - 15
	LCV-30	20 680	22 680		6 200	7 820				
	MCV-30	22 000	24 000		6 580	8 410				
	LCV-40	21 300	23 300		6 550	8 250				4 - 18,5
	MCV-40	21 400	23 400		6 600	8 300				
	LCV-50	22 185	24 185		6 900	8 500				
LCV-65	22 450	24 500	7 000	8 750	5,5 - 22					
З А Г Л У Б Е Н Н Ы Й	LCV-14	18 800	20 800	2 000 - 8 000	4 550	6 080	1 300, 1 500, 1 800	1 000, 1 200, 1 500	400 - 500	3 - 11
	MCV-14	20 210	20 200		5 150	6 700				
	LCV-20	20 530	22 530		5 100	6 850				
	MCV-20	21 430	23 430		5 580	7 250				4 - 15
	LCV-30	22 700	24 700		6 200	7 820				
	MCV-30	24 040	26 040		6 580	8 410				
	LCV-40	23 300	25 300		6 550	8 250				4 - 18,5
	MCV-40	23 300	25 400		6 600	8 300				
	LCV-50	24 200	26 200		6 900	8 500				
LCV-65	24 450	26 450	7 000	8 750	5,5 - 30					

Цепно-ленточный транспортер для гидроразбивателя типа LCV и MCV (транспортирование макулатуры)



Пример транспортера для подачи целлюлозы



Загрузочный цепной транспортер с пневматическим удалением проволоки

Пример транспортера с рубительной машиной для рубки бракованных рулонов бумаги

